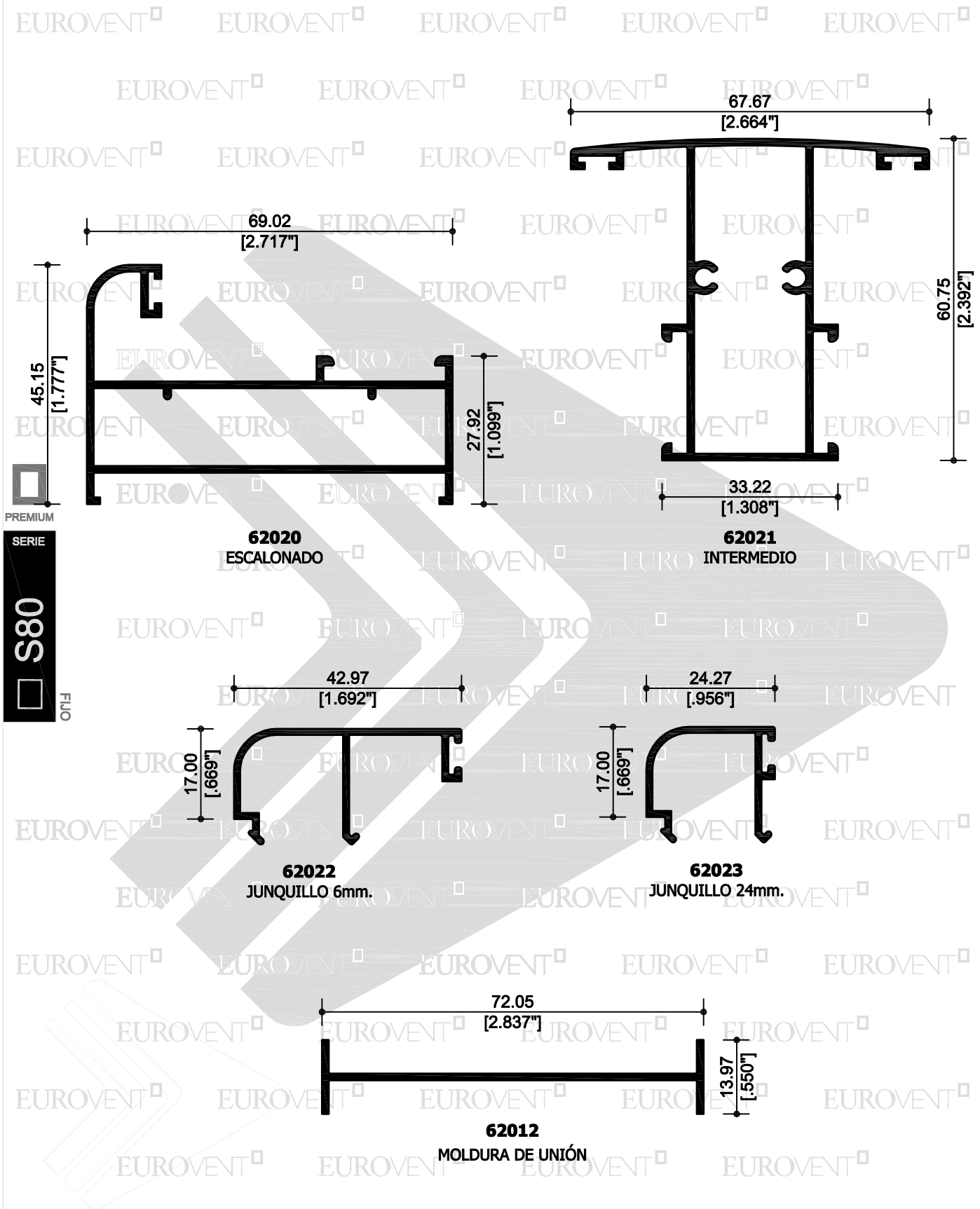


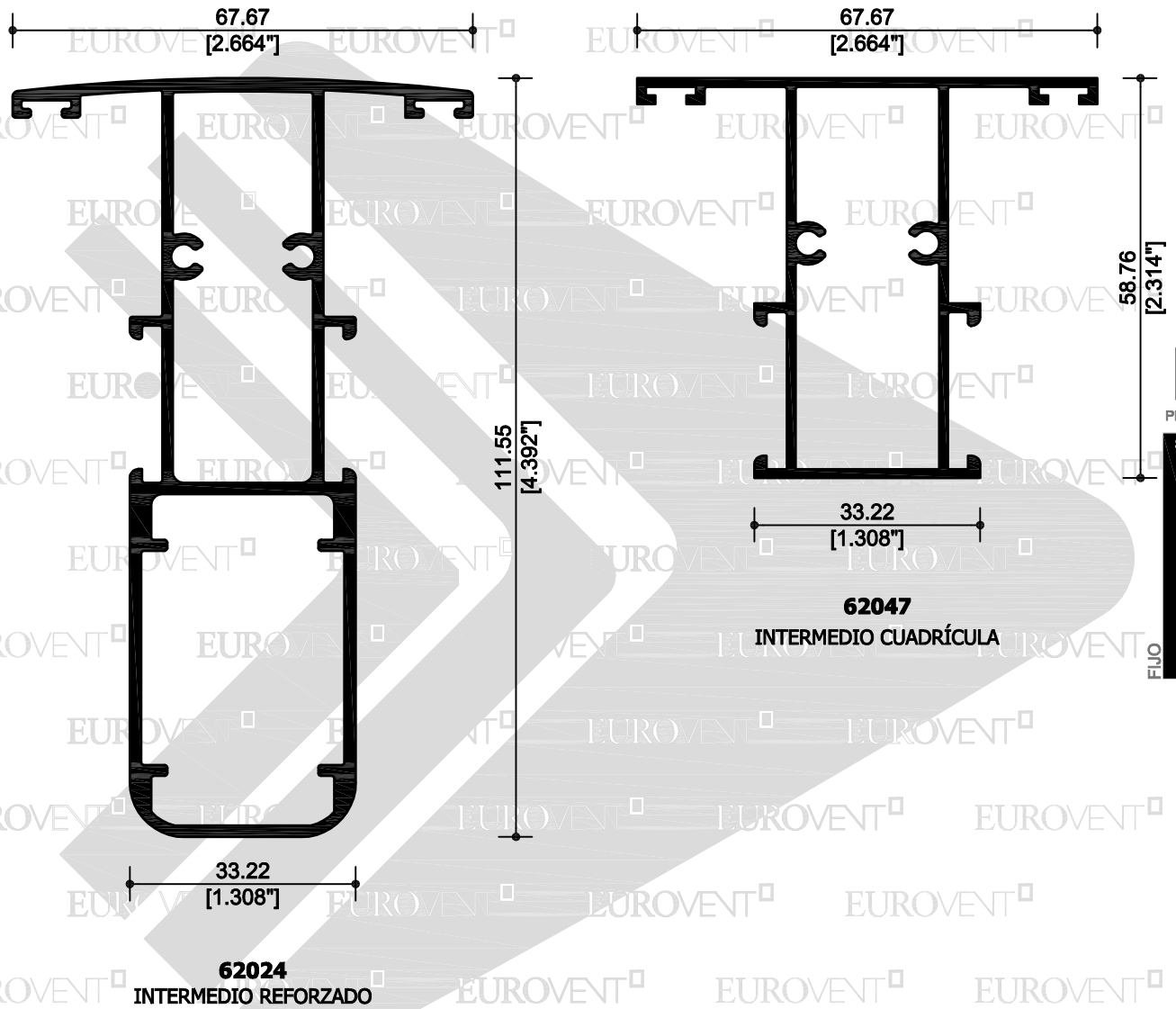
PREMIUM
SERIE

S80

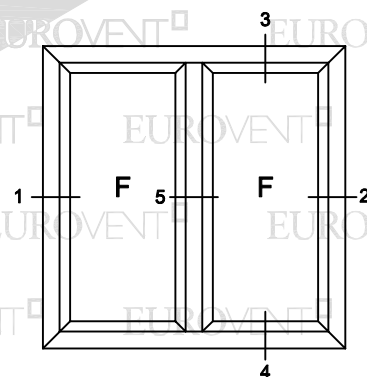
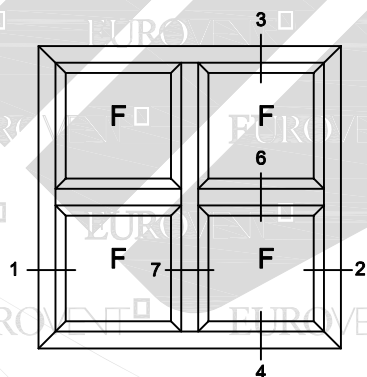
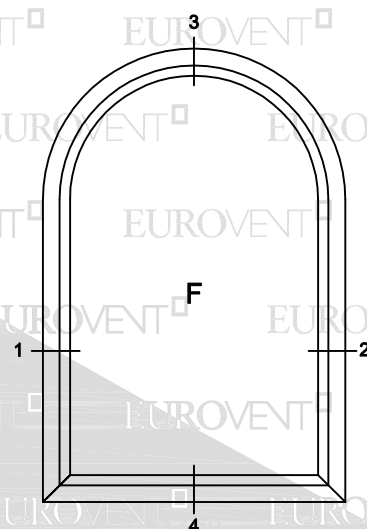
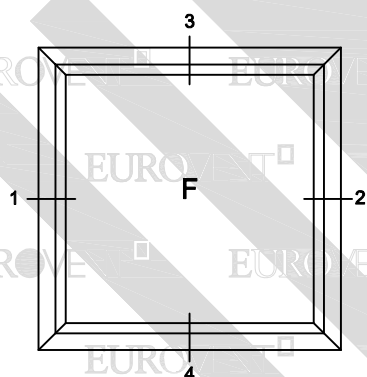


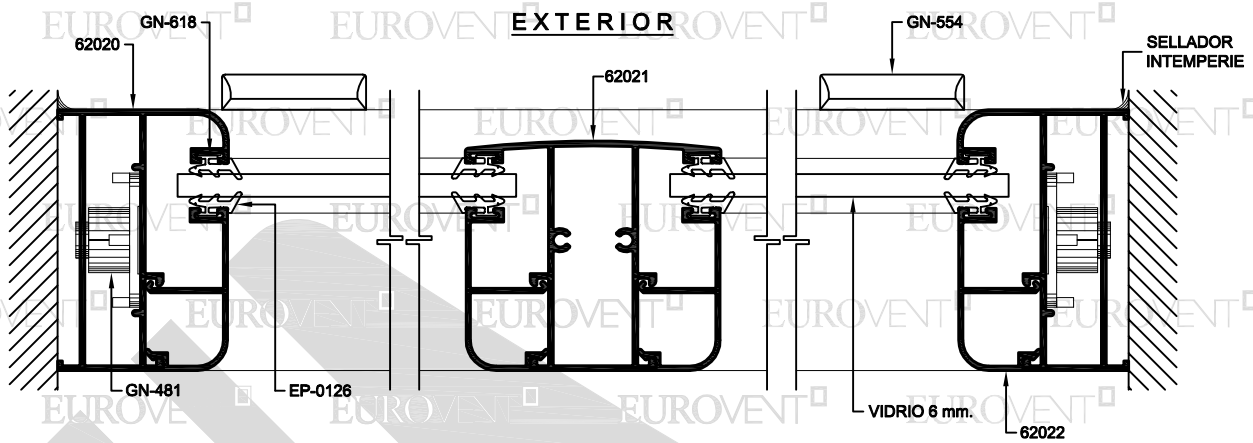
FIJO





PREMIUM
SERIE
S80
FIJO



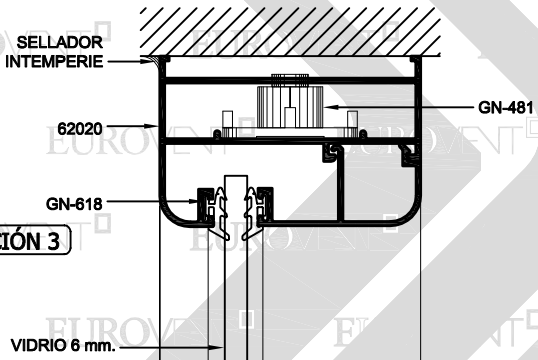


SECCIÓN 1

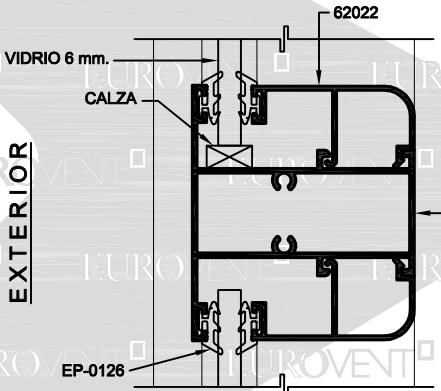
INTERIOR

SECCIÓN 2

SECCIÓN 5



SECCIÓN 3



SECCIÓN 6

EXTERIOR

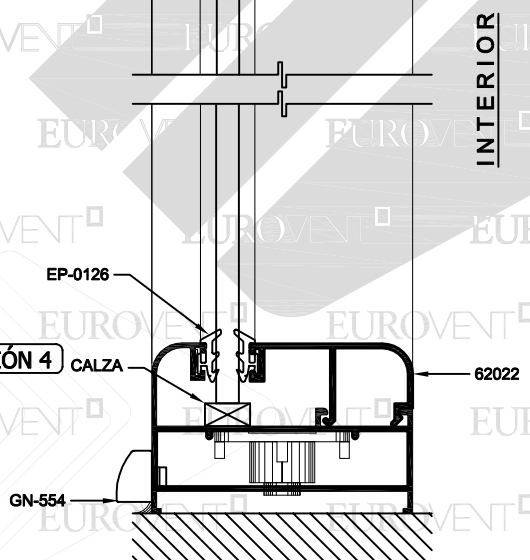
EXTERIOR

INTERIOR

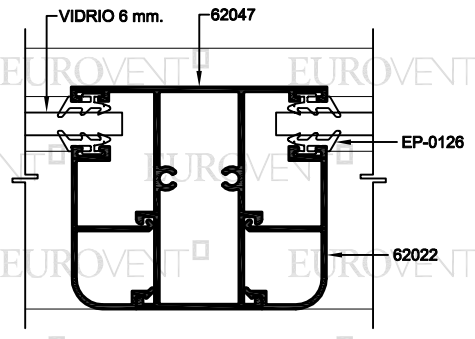
INTERIOR

EXTERIOR

SECCIÓN 4

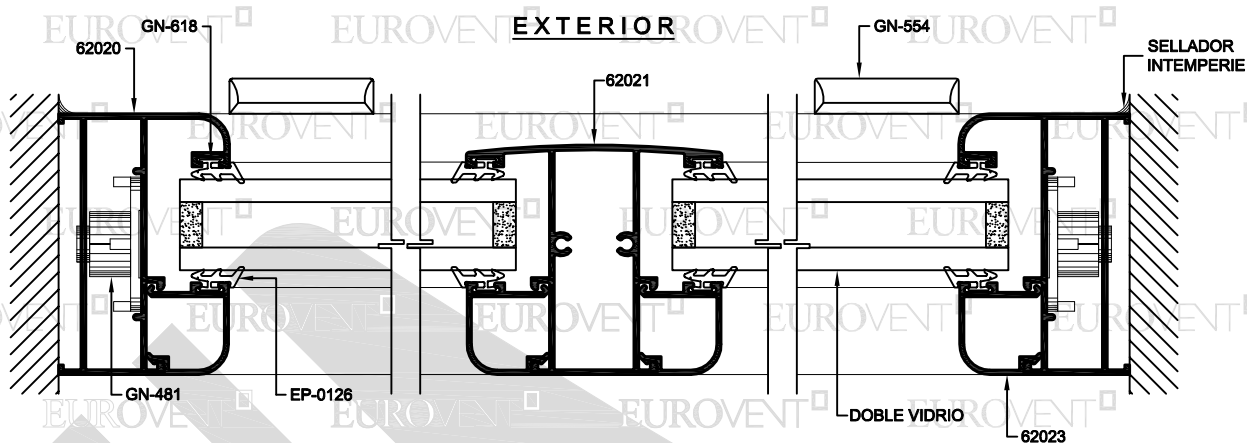


EXTERIOR



INTERIOR

PREMIUM
SERIE
S80
FIJO



SECCIÓN 1

INTERIOR

SECCIÓN 2

SECCIÓN 5

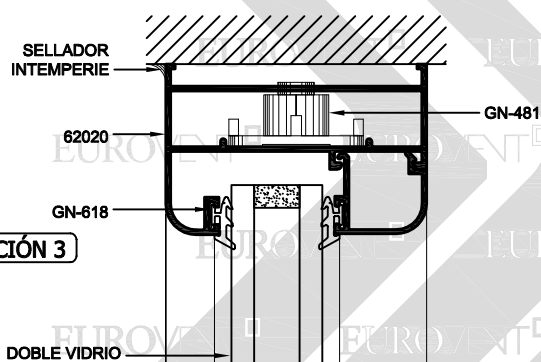


PREMIUM

SERIE

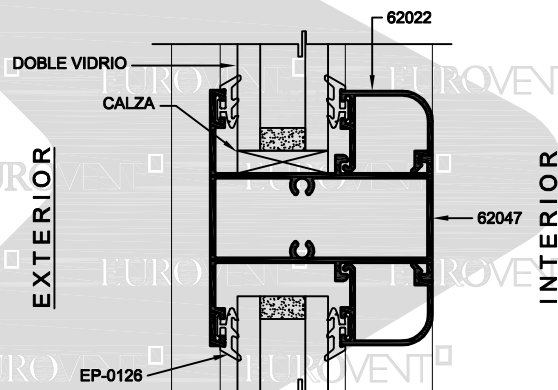
S80

SECCIÓN 3



EXTERIOR

INTERIOR

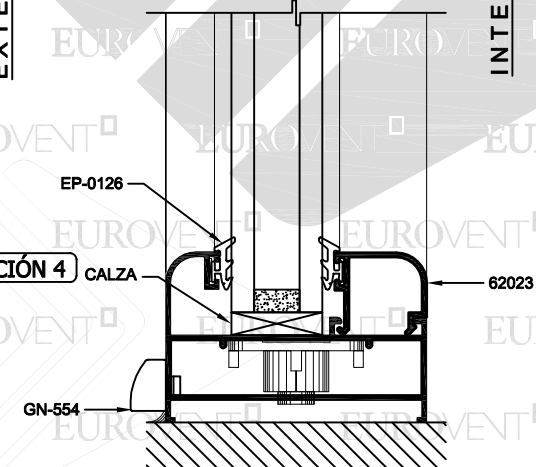


EXTERIOR

INTERIOR

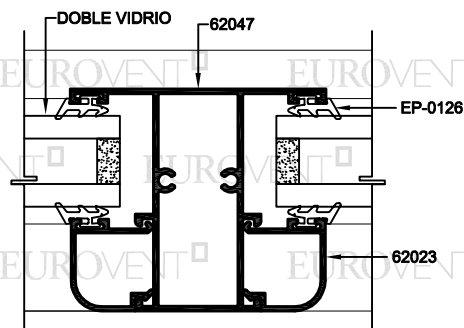
SECCIÓN 6

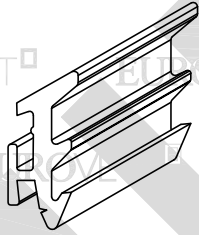
SECCIÓN 4



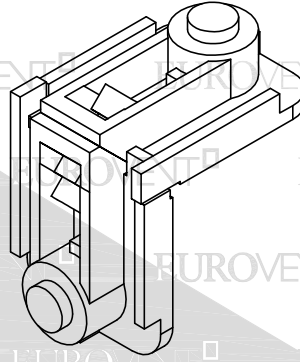
EXTERIOR

INTERIOR

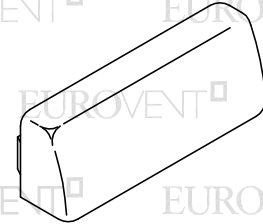




EP-0126
EMPAQUE VIDRIO DE HOJA



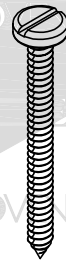
GN-481
ESCUADRA DE BOTÓN 421



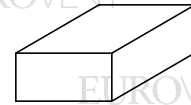
GN-554
TAPA DREN



GN-618
ESCUADRA DE ALINEACIÓN



PIJA
#10x1½"



CALZA DE NEOPRENO
½" x ¼"



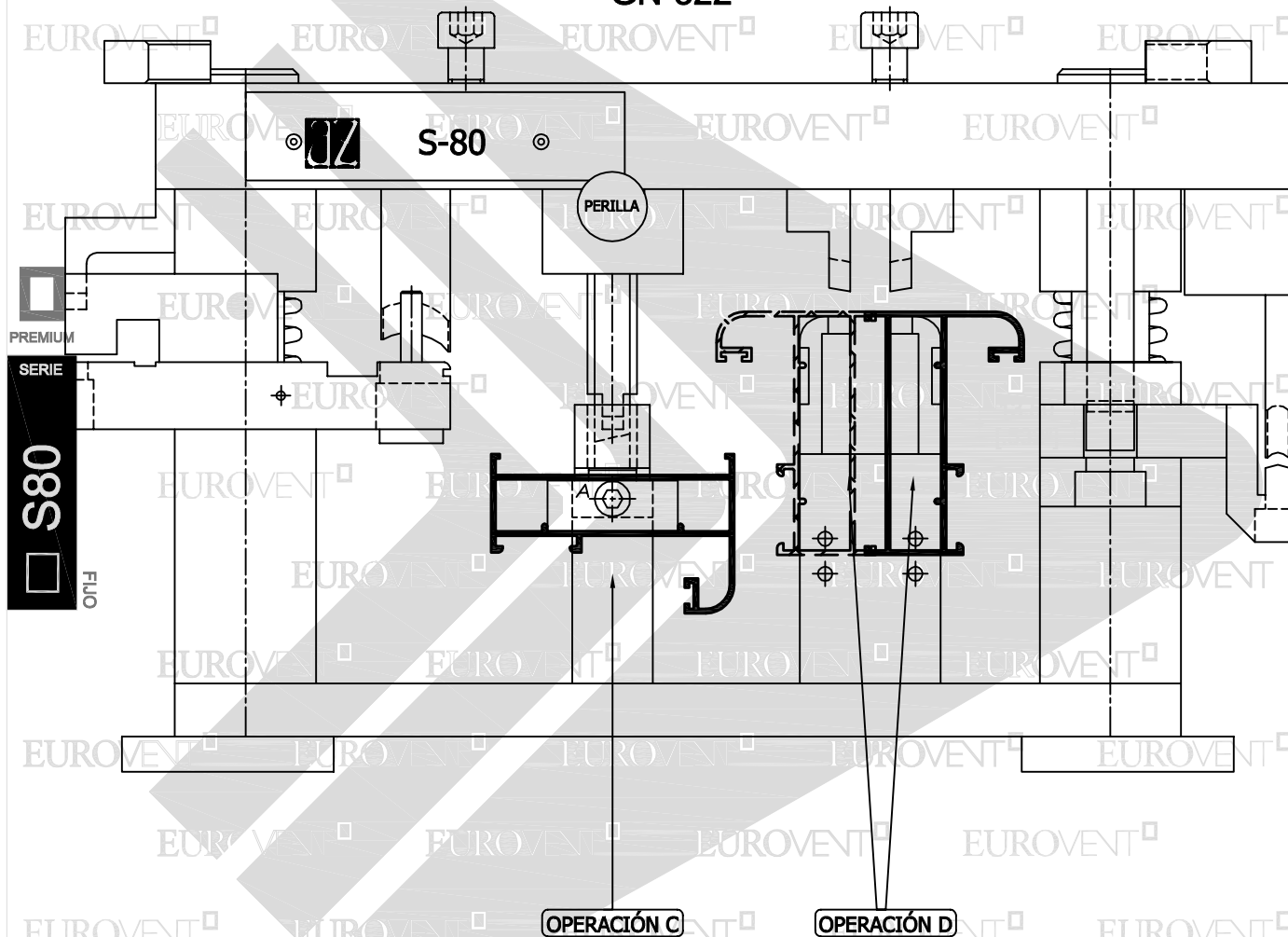
PREMIUM
SERIE

S80



FIJO

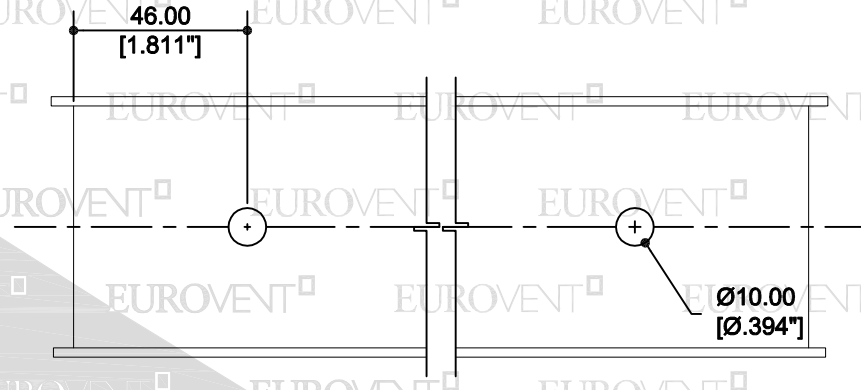
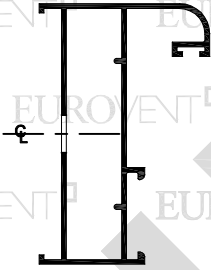
GN-522



PARA REALIZAR TODAS LAS OPERACIONES DE TROQUELADO, EL MATERIAL DEBE DE ESTAR CORTADO A MEDIDA DE FABRICACIÓN

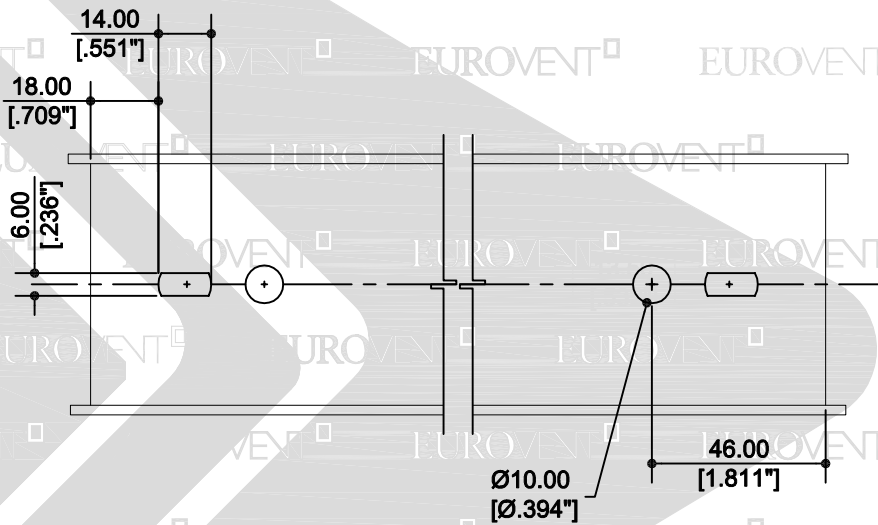
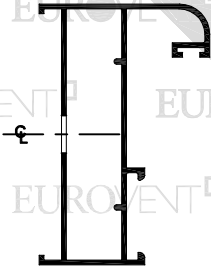
OPERACIÓN C

62020 ESCALONADO
ESCUADRA DE BOTÓN HOR.



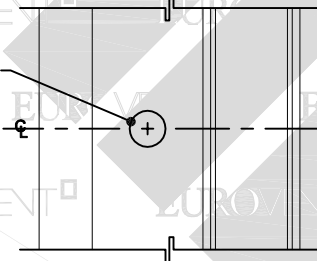
OPERACIÓN C

62020 ESCALONADO
ESCUADRA DE BOTÓN VERT.



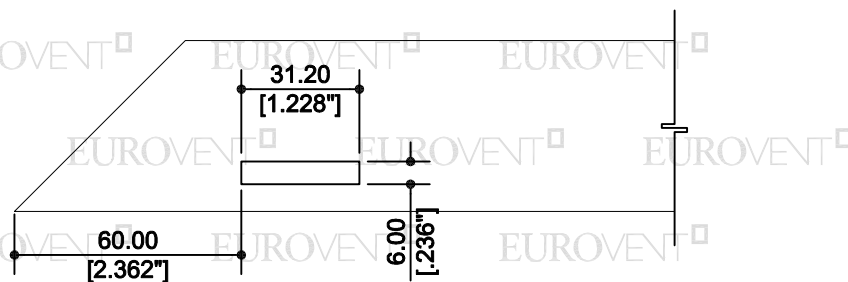
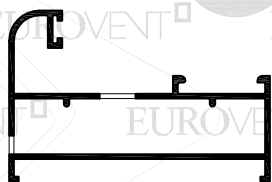
OPERACIÓN MANUAL
BARRENO PARA DESAGÜE

Ø9.52 [Ø.375"]

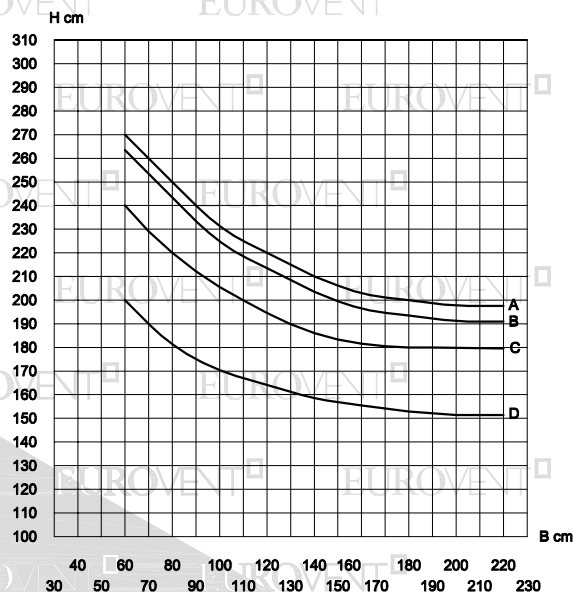
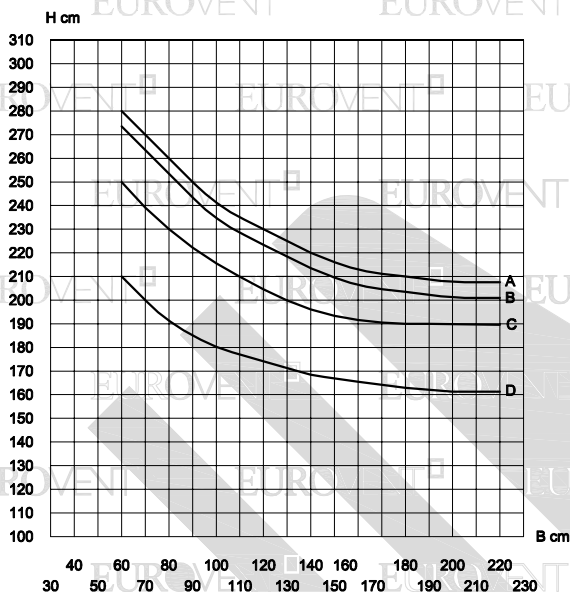


OPERACIÓN D

62020 ESCALONADO
DREN TUBULAR



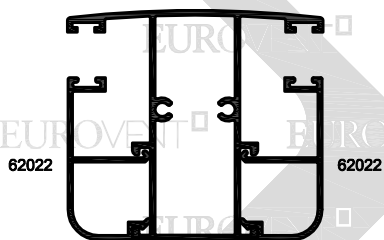
DEFLEXIÓN MAX. L/175



SERIE

80

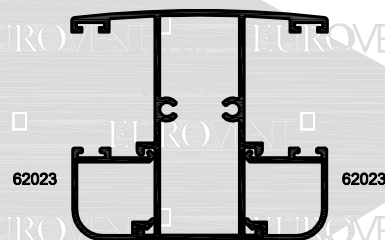
FIJO



62021
I x-x= 21.53 cm⁴

LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN PARA LOS PERFILES, SERÁN LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5

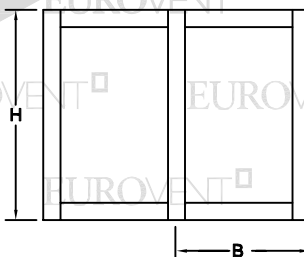


62023
I x-x= 18.32 cm⁴

Valores de presión por velocidad de viento

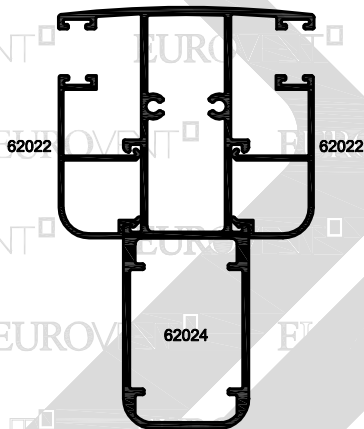
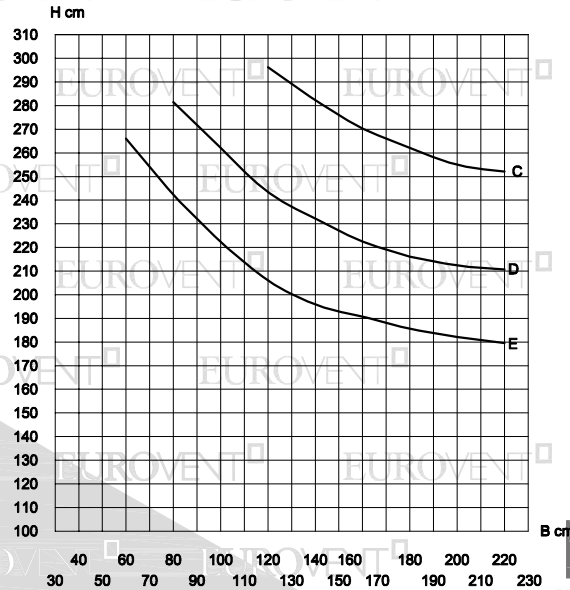
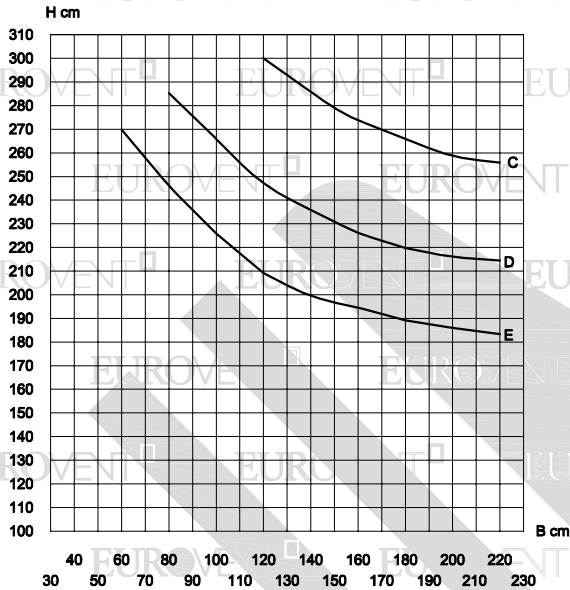
Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios Residenciales
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera

LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO, EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.



VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.

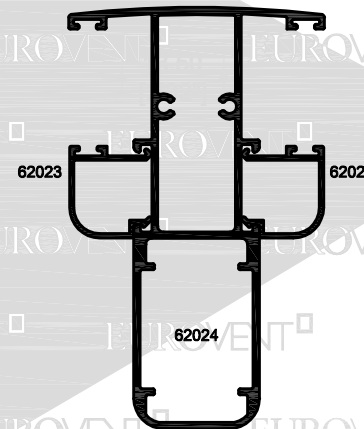
DEFLEXIÓN MAX. L/175



I x-x= 97.22 cm4

LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN PARA LOS PERFILES, SERÁN LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5



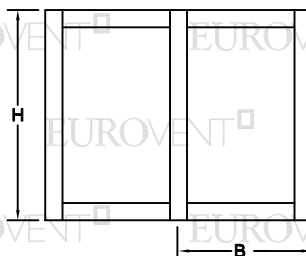
I x-x= 93.73 cm4

Valores de presión por velocidad de viento

Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Centro de grandes ciudades, Barrios Residenciales, Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera
E	165 Kg/m	200 Km/h	Zona de Huracanes

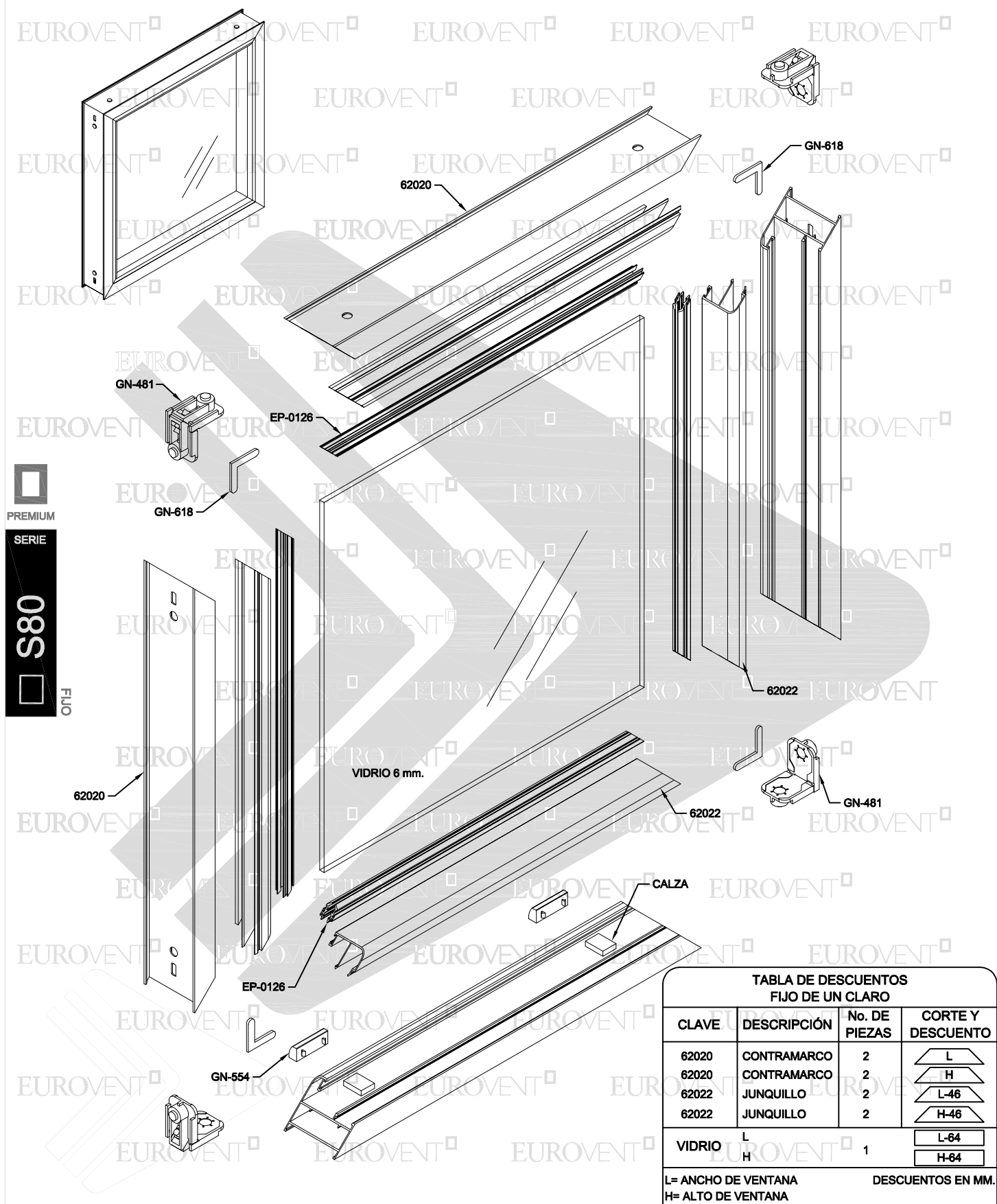


LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO, EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.



VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.

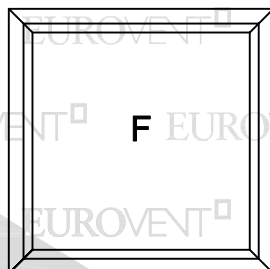




PREMIUM
SERIE
S85
FIJO

TABLA DE DESCUENTOS FIJO DE UN CLARO			
CLAVE	DESCRIPCIÓN	No. DE PIEZAS	CORTE Y DESCUENTO
62020	CONTRAMARCO	2	L
62020	CONTRAMARCO	2	H
62022	JUNQUILLO	2	L-46
62022	JUNQUILLO	2	H-46
VIDRIO	L H	1	L-64 H-64
L= ANCHO DE VENTANA H= ALTO DE VENTANA		DESCUENTOS EN MM.	

PARÁMETROS MÍNIMOS Y MÁXIMOS DE FABRICACIÓN.



F-80

MÍNIMO 0.30 x 0.30

MÁXIMO 4m² CON VIDRIO RECOCIDO DE 6 mm. SIN INTERMEDIOS,
PARA OTROS ESPESORES VER CON EL FABRICANTE,
CON INTERMEDIOS VER GRÁFICA.

ALUMINIO					
CLAVE	DESCRIPCIÓN	PIEZAS X ATADO	LARGO STD. MTS.	PERÍMETRO ANOD. CM.	PERÍMETRO PUL. CM.
62012	MOLDURA DE UNIÓN	12	6.10	19.74	3.30
62020	ESCALONADO	4	6.10	31.69	8.34
62021	INTERMEDIO	4	6.10	33.61	10.72
62022	JUNQUILLO 6mm.	12	6.10	20.18	5.65
62023	JUNQUILLO 24mm.	20	6.10	14.70	3.77
62024	INTERMEDIO REFORZADO	2	6.10	43.46	23.69
62047	INTERMEDIO CUADRÍCULA	4	6.10	33.47	10.72

PREMIUM
SERIE

S80

FIJO